

**CCGT 060202 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: TWM****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265802 TWM
GTIN	4045197445605
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. Skrawanie ogólnego rodzaju, stabilne krawędzie skrawające pozwalają na skrawanie grubym wiórem.

**Zastosowanie:**

Do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: TWM

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

posuw  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  w Al < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

prędkość skrawania  $v_c$  w metalach nieżelaznych: 300 - 2200 m/min

**Opis techniczny**

Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p\min}$ .	0,2 mm

posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
prędkość skrawania $v_c$ w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym	400 - 900 m/min
rodzaj krawędzi skrawającej	TWM
prędkość skrawania $v_c$ w metalach nieżelaznych	300 - 2200 m/min
głębokość skrawania $a_p$	0,2 - 2,5 mm
promień naroża	0,2 mm
prędkość skrawania $v_c$ w Al < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 060202 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia