

**VCGT 110302 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: TWM****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. Skrawanie ogólnego rodzaju, stabilne krawędzie skrawające pozwalają na skrawanie grubym wiórem.

Zastosowanie:

do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: TWM

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 2,5 mm

posuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

prędkość skrawania v_c w metalach nieżelaznych: 300 - 2200 m/min

Opis techniczny

posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,2 - 2,5 mm

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si	400 - 3500 m/min
rodzaj krawędzi skrawającej	TWM
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Warunki skrawania	ciągłe
prędkość skrawania v_c w metalach nieżelaznych	300 - 2200 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,2 mm
promień naroża	0,2 mm
prędkość skrawania v_c w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym	400 - 900 m/min
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110302 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia