

**Garant****Płyta obrotowa do wcinania - obróbka wykańczająca, HB7215, Szerokość skrawania W: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273717 4
GTIN	4045197502797
Klasa artykułu	21J

**Opis techniczny**

Szerokość skrawania W	4 mm
Tolerancja szerokości skrawania W	$\pm 0,04$ mm
posuw f	0,06 - 0,22 mm/obr,
głębokość skrawania $a_p$	0,5 - 2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	K
Zastosowanie dodatkowe	P
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	HB7215
promień naroża R	0,2 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,

Rodzaj produktu

Toczenie poprzeczne

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	300 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	210 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	280 m/min	K
ciągłe	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		