

**VCGT 110304 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: TWF****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265882 TWF
GTIN	4045197452849
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. obróbka wykańczająca, ostre ostrze umożliwia stosowanie małego nacisku.

**Zastosowanie:**

do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: TWF

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,3 - 1 mm

posuw  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  w Al < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

prędkość skrawania  $v_c$  w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym: 400 - 900 m/min

**Opis techniczny**

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1 mm
---	------

posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
promień naroża	0,4 mm
prędkość skrawania $v_c$ w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym	400 - 900 m/min
Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,3 mm
rodzaj krawędzi skrawającej	TWF
głębokość skrawania $a_p$	0,3 - 1 mm
prędkość skrawania $v_c$ w Al < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110304 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia