

**CCGT 09T308 FL GS lewe, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: TWN****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265824 TWN
GTIN	4045197448989
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. obróbka zgrubna, stabilne ostrze skrawające umożliwiając stosowanie dużych głębokości skrawania.

Zastosowanie:

Do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: TWN

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 7,5 mm

posuw f : 0,05 - 0,5 mm/obr,

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

prędkość skrawania v_c w metalach nieżelaznych: 300 - 2200 m/min

Opis techniczny

promień naroża	0,8 mm
posuw f	0,05 - 0,5 mm/obr,

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si	400 - 3500 m/min
prędkość skrawania v_c w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym	400 - 900 m/min
prędkość skrawania v_c w metalach nieżelaznych	300 - 2200 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,5 mm
rodzaj krawędzi skrawającej	TWN
Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	7,5 mm
głębokość skrawania a_p	0,5 - 7,5 mm
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
Materiał ostrza 	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 09T308 FL
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia