

Garant**Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, HB7010, Szerokość skrawania W: 4mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	273733 4
GTIN	4045197658012
Klasa artykułu	21J

Opis techniczny

Szerokość skrawania W	4 mm
Tolerancja szerokości skrawania W	$\pm 0,04$ mm
posuw f	0,1 - 0,26 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,9 - 2,2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	K
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	HB7010
promień naroża R	0,4 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,

Rodzaj produktu

Toczenie poprzeczne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	230 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	190 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągłe	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		