

**Garant****Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, HB7020, Szerokość skrawania W: 5mm**

### Dane zamówienia

Numer katalogowy	273729 5
GTIN	4045197486660
Klasa artykułu	21J

### Opis techniczny

Szerokość skrawania W	5 mm
Tolerancja szerokości skrawania W	$\pm 0,04$ mm
posuw f	0,12 - 0,3 mm/obr,
głębokość skrawania $a_p$	1 - 2,7 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	M
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	HB7020
promień naroża R	0,4 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,

Rodzaj produktu

Toczenie poprzeczne

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągłe	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		