

Garant**Płyta obrotowa do wcinania - obróbka wykańczająca, CU7025, Szerokość skrawania W: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273720 4
GTIN	4045197579089
Klasa artykułu	21J

Opis techniczny

Tolerancja szerokości skrawania W	$\pm 0,04$ mm
Szerokość skrawania W	4 mm
posuw f	0,06 - 0,22 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,5 - 2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	Cermetal
powłoka	bez powłoki
Zastosowanie główne	P
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	CU7025
promień naroża R	0,4 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,

Rodzaj produktu

Toczenie poprzeczne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
ciągłe	nadaje się		
suchy	nadaje się		