

Garant**Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, CU7025, Szerokość skrawania W: 5mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	273730 5
GTIN	4045197579232
Klasa artykułu	21J

Opis techniczny

Szerokość skrawania W	5 mm
Tolerancja szerokości skrawania W	$\pm 0,04$ mm
posuw f	0,12 - 0,3 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	1 - 2,7 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	Cermetal
powłoka	bez powłoki
Zastosowanie główne	P
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	CU7025
promień naroża R	0,4 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,

Rodzaj produktu

Toczenie poprzeczne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
ciągłe	nadaje się		
suchy	nadaje się		