

**Garant****Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, HB7010, Szerokość skrawania W: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273728 2
GTIN	4045197658005
Klasa artykułu	21J

**Opis techniczny**

Tolerancja szerokości skrawania W	±0,03 mm
Szerokość skrawania W	2 mm
posuw f	0,05 - 0,15 mm/obr,
głębokość skrawania a <sub>p</sub>	0,2 - 1,1 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	K
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	HB7010
promień naroża R	0,2 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,

Rodzaj produktu

Toczenie poprzeczne

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	230 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	190 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągłe	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		