

Garant**Płyta obrotowa do wcinania ostrze promieniowe, HB7020, Szerokość skrawania W: 2,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 273735 2,5 |
| GTIN | 4045197578358 |
| Klasa artykułu | 21J |

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------------|
| Szerokość skrawania W | 2,5 mm |
| Tolerancja szerokości skrawania W | $\pm 0,03$ mm |
| posuw f | 0,08 - 0,16 mm/obr, |
| głębokość skrawania a_p | 0,2 - 0,7 mm |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Zastosowanie główne | P |
| Zastosowanie dodatkowe | M |
| Warunki skrawania | ciągły |
| Gatunek | HB7020 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Toczenie poprzeczne |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 220 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 180 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 170 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 140 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 120 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 140 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 200 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 250 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| ciągłe | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |