

Garant**Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, HB7215, Szerokość skrawania W: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273731 4
GTIN	4045197502841
Klasa artykułu	21J

Opis techniczny

Tolerancja szerokości skrawania W	±0,04 mm
Szerokość skrawania W	4 mm
posuw f	0,1 - 0,26 mm/obr,
głębokość skrawania a _p	0,9 - 2,2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	K
Zastosowanie dodatkowe	P
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	HB7215
promień naroża R	0,4 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,

Rodzaj produktu

Toczenie poprzeczne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	300 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	280 m/min	K
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		