

Garant**VCMT 160402, Gatunki: HB7120-1**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	261370 HB7120-1
GTIN	4045197818881
Klasa artykułu	21G

Opis

VCMT 160402 HB7120-1 Gatunek: HB7120-1

Łamacz wiórów: VS

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 1,5 mmposuw f : 0,1 - 0,3 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 290 m/min

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągły
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Zastosowanie główne	M
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
promień naroża	0,2 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Łamacz wiórów	VS

posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 290 m/min
Gatunek	HB7120-1
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160402
liczba wymian/ostrzy	2
tolerancja	M
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia