



Oprawki HT z kanalikami doprowadz. chłodziwo, HSK-63 krótkie, Ø mocowania D1: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	307553 16
GTIN	4045197644831
Klasa artykułu	31H

Opis

Wykonanie:

- bardzo duża sztywność ogólna dzięki zoptymalizowanej konstrukcji
- z otworem Balluffchip
- możliwość regulacji długości narzędzia na odcinku 10 mm
- elastyczne zastosowanie dzięki tulejkom pośrednim.

Zaleta:

- przenosi bardzo duże momenty obrotowe (550 Nm) , zapewniające powtarzalność procesu produkcji
- bardzo dobre właściwości tłumienia drgań pozwalają na uzyskanie optymalnej jakości powierzchni obrabianego przedmiotu, zwiększenie trwałości i ochronę wrzeciona.

Zastosowanie:

- zwłaszcza do obróbki narzędzi i form
- do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6.

w dostawie::

W zestawie klucz 6-kątny z uchwytem poprzecznym.

Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HPC

wymiar A długości wysięgu: 80 mm

Ø zewn. D: 52,5 mm

Długość użyteczna L₁: 54 mm

Opis techniczny

Ø mocowania D ₁	16 mm
Długość użyteczna L ₁	54 mm
wymiar A długości wysięgu	80 mm
Ø zewn. D	52,5 mm
uchwyt	HSK-63 krótkie
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 μm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC