



Głowice do szybkowymiennych imaków nożowych, Typ: C



Dane zamówienia

Numer katalogowy	318000 C
GTIN	4045197315717
Klasa artykułu	36A

Opis

Zastosowanie:

Głowicę imaka nożowego należy ustawić płasko szlifowaną powierzchnią podstawy na możliwie płaskim suporcie i zamocować. Uprzednio należy odpowiednio wytoczyć otwór tarczy centrującej. Ustawianie przeprowadza się za pomocą wytaczaka zamocowanego w uchwycie, ustawionego pod odpowiednim kątem w stosunku do tarczy. Następnie należy ustawić wskazówkę tarczy kątovej na zero i dociągnąć śrubę mocującą. W przypadku toczenia dokładnego lub zgrubnego zaleca się zabezpieczyć kołek 2 kołkami ustalającymi. Wykonano przewidziane do tego celu otwory.

w dostawie::

W zestawie 1 dźwignia mimośrodowa do nr 318000, 1 klucz do mocowania do nr 318100; 318200.

wskazówka:

Głowica uchwytu i uchwyt typ E dostępne na zamówienie.

Wykonanie oraz dalsze zastosowanie zob. tabela na stronie 896.

maks. moc napędu tokarki: 11,04 kW

maksymalna szerokość sań SB: 180 mm

maksymalna wysokość noża h: 45 mm

Ø otworu głowicy: 40 mm

Ø otworu w płytce centrującej: 16 mm

szerokość: 200 mm

Opis techniczny

maksymalny wysięg A	100 mm
maksymalna wysokość noża h	45 mm
maks. moc napędu tokarki	11,04 kW
maksymalna szerokość sań SB	180 mm
wysokość	105 mm
Ø otworu w płycie centrującej	16 mm
Ø otworu głowicy	40 mm
typ	C
szerokość	200 mm
Rodzaj produktu	Akcesoria do imaków nożowych

Akcesoria

Szybkowymienne imaki do wytaczaków Typ C50	318200 C50
Szybkowymienne imaki do noży tokarskich Typ C40/170	318100 C40/170
Szybkowymienne imaki do noży tokarskich Typ C32/170	318100 C32/170
Szybkowymienne imaki do noży tokarskich Typ C32/150	318100 C32/150
Szybkowymienne imaki do wytaczaków Typ C40	318200 C40
Szybkowymienne imaki do noży tokarskich Typ C40/150	318100 C40/150
Komplety obejm dociskowych pasują do głowic imaków nożow. C	318150 C