



Oprawki termokurczliwe, HSK-A 63 A = 120, Ø mocowania D1: 18 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 308191 18 |
| GTIN | 2050001690289 |
| Klasa artykułu | 33W |

Opis

Wykonanie:

- **Stal żaroodporna.**
- **Możliwość regulacji długości narzędzi na odcinku 10 mm dopiero od wielk. 6!**
- **Rozm. 3–5 do węglików spiekanych, od wielk. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami Balluffchip.**
- **Z gwintowanymi otworami do śrub wyważających (z wyjątkiem Ø mocowania D₁ 3 mm, 4 mm i 5 mm).**

Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

w dostawie::

ze śrubą do regulacji wzdłużnej (od Ø mocowania D₁ 6 mm).

Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do oprawek termokurczliwych nr 302410-302419, przyrząd zaciskowy do oprawek termokurczliwych nr 354210-354450.

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Norma na uchwyt: DIN 69893

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HPC

Ø zewn. D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| Ø D ₂ | 33 mm |
| Ø mocowania D ₁ | 18 mm |
| Ø zewn. D | 42 mm |
| uchwyt | HSK-A 63 A = 120 |
| Norma na uchwyt | ISO 12164-1 |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Kształt | A |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 µm |
| Strategia skrawania | HPC |
| Strategia skrawania | HSC |

Akcesoria

| | |
|--|----------------|
| Krażki wymienne do cewki SU1 dla Ø mocowania 12-20 mm | 354240 12-20 |
| Adapter chłodzący długi 4,5° dla Ø mocowania 16,1-22 mm | 354236 16,1-22 |
| Przyrząd termoskurczowy typ SU1 | 354210 SU1 |
| Adapter chłodzący krótki 4,5° dla Ø mocowania 16,1-22 mm | 354235 16,1-22 |
| Zespoły chłodzenia typ CU1 | 354215 CU1 |
| Szafka dolna | 354290 |