

**Garant**

**Oprawki termokurczliwe, HSK-F 63 A = 120, Ø mocowania D1: 4mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 308193 4      |
| GTIN             | 4045197588081 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

## Opis

### Wykonanie:

- **Stal żaroodporna.**
- **Wielk. 3 – 5 do węglików spiekanych, od wielk. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworem na czip RFID / na układ elektroniczny Balluff.**

**GARANT:** powierzchnie mocujące HSK obrobione **wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).**

Bez otworów gwintowanych do śrub wyważających i **bez gwintu rurki do doprowadzania chłodziwa.**

Z regulacją wzdłużną narzędzi od Ø mocowania D<sub>1</sub> 6 mm (odcinek regulacji 10 mm).

### Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
  - **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**
- w dostawie::**

W przypadku chwytów z regulacją wzdłużną ze śrubą regulacyjną (od Ø chwytu D<sub>1</sub> 6 mm).

### Wyp. dodatkowe:

Rurka do chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do oprawek termokurczliwych nr 302410 – 302416, przyrządy zaciskowe do oprawek termokurczliwych nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 180.

## Opis techniczny

|                            |      |
|----------------------------|------|
| Ø mocowania D <sub>1</sub> | 4 mm |
|----------------------------|------|

## Karta danych

|                                                 |                                    |
|-------------------------------------------------|------------------------------------|
| Ø D <sub>2</sub>                                | 15 mm                              |
| wymiar A długości wysięgu                       | 120 mm                             |
| Ø zewn. D                                       | 22 mm                              |
| adapter                                         | HSK-F 63 A = 120                   |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69893                          |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 12164-1                        |
| Kształt                                         | F                                  |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |
| Strategia skrawania                             | HSC                                |
| Rodzaj produktu                                 | Oprawki termokurczliwe             |

### Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/308193-4>