



## Oprawki termokurczliwe, HSK-A 63 A = 120, Ø mocowania D1: 5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	308191 5
GTIN	2050001690210
Klasa artykułu	33W

### Opis

#### Wykonanie:

- **Stal żaroodporna.**
- **Możliwość regulacji długości narzędzi na odcinku 10 mm dopiero od wielk. 6!**
- **Rozm. 3–5 do węglików spiekanych, od wielk. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami Balluffchip.**
- **Z gwintowanymi otworami do śrub wyważających (z wyjątkiem Ø mocowania D<sub>1</sub> 3 mm, 4 mm i 5 mm).**

#### Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

#### w dostawie::

ze śrubą do regulacji wzdluznej (od Ø mocowania D<sub>1</sub> 6 mm).

#### Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do opravek termokurczliwych nr 302410-302419, przyrząd zaciskowy do opravek termokurczliwych nr 354210-354450.

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Norma na uchwyt: DIN 69893

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HPC

Ø zewn. D: 22 mm

Ø D<sub>2</sub>: 15 mm

## Opis techniczny

Ø mocowania D <sub>1</sub>	5 mm
Ø D <sub>2</sub>	15 mm
Ø zewn. D	22 mm
uchwyt	HSK-A 63 A = 120
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69893
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC

## Akcesoria

Zespoły chłodzenia typ CU1	354215 CU1
Przyrząd termoskurczowy typ SU1	354210 SU1
Adapter chłodzący krótki 4,5° dla Ø mocowania 3-5,9 mm	354235 3-5,9
Krażki wymienne do cewki SU1 dla Ø mocowania 3-5 mm	354240 3-5
Szafka dolna	354290
Adapter chłodzący długi 4,5° dla Ø mocowania 3-5,9 mm	354236 3-5,9