



## Oprawki termokurczliwe z kanalikami doprowadz. chłodziwo, HSK-A 63 A = 130, Ø mocowania D1: 5 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 308196 5      |
| GTIN             | 4045197646491 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

### Opis

#### Wykonanie:

- **Stal żaroodporna.**
- **Możliwość regulacji długości narzędzi na odcinku 10 mm dopiero od wielk. 6!**
- **Rozm. 3–5 do węglików spiekanych, od wielk. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami Balluffchip.**
- **Z gwintowanymi otworami do śrub wyważających (z wyjątkiem Ø mocowania D<sub>1</sub> 3 mm, 4 mm i 5 mm).**

**zkanalikami doprowadzającymi chłodziwo (KKB)** i zamykanymi gwintami. Ø D<sub>1</sub>: 3 mm, 4 mm, 5 mm niezamykane.

**GARANT:** powierzchnie mocujące HSK obrobione **wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).**

#### Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

#### w dostawie::

Ze śrubą do regulacji wzdłużnej (od Ø mocowania D<sub>1</sub> 6 mm).

#### Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do opravek termokurczliwych nr 302410-302419, przyrząd zaciskowy do opravek termokurczliwych nr 354210-354450.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego:  $\leq 3 \mu\text{m}$

Strategia skrawania: HPC

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

$\varnothing$  zewn. D: 17 mm

$\varnothing D_2$ : 12 mm

## Opis techniczny

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| $\varnothing$ mocowania $D_1$                   | 5 mm                               |
| $\varnothing D_2$                               | 12 mm                              |
| $\varnothing$ zewn. D                           | 17 mm                              |
| Otwór kanalika chłodzącego                      | zamykane                           |
| uchwyt  | HSK-A 63 A = 130                   |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69893                          |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 12164-1                        |
| Kształt   | A                                  |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 $\text{min}^{-1}$ |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | $\leq 3 \mu\text{m}$               |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |
| Strategia skrawania                             | HSC                                |

## Akcesoria

|  |              |
|--|--------------|
| Krażki wymienne do cewki SU1 dla $\varnothing$ mocowania 3-5 mm    | 354240 3-5   |
| Przyrząd termoskurczowy typ SU1                                    | 354210 SU1   |
| Adapter chłodzący krótki 4,5° dla $\varnothing$ mocowania 3-5,9 mm | 354235 3-5,9 |
| Zespoły chłodzenia typ CU1   | 354215 CU1   |
| Szafka dolna   | 354290       |
| Adapter chłodzący długi 4,5° dla $\varnothing$ mocowania 3-5,9 mm  | 354236 3-5,9 |