

**Oprawki termokurczliwe, HSK-F 63 A = 120, Ø mocowania D1: 18 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 308193 18     |
| GTIN             | 4045197588166 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

**Opis****Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Możliwość regulacji długości narzędzi na odcinku 10 mm dopiero od wielk. 6!**
- **Rozm. 3–5 do węglików spiekanych, od wielk. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami Balluffchip.**
- **Z gwintowanymi otworami do śrub wyważających (z wyjątkiem Ø mocowania D<sub>1</sub> 3 mm, 4 mm i 5 mm).**

**GARANT:** powierzchnie mocujące HSK obrabione **wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).**

**Zastosowanie:**

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

**w dostawie::**

Ze śrubą do regulacji wzdłużnej (od Ø mocowania D<sub>1</sub> 6 mm).

**Wyp. dodatkowe:**

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do opravek termokurczliwych nr 302410-302419, przyrząd zaciskowy do opravek termokurczliwych nr 354210-354450.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: F

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 µm

Strategia skrawania: HPC

Ø zewn. D: 40 mm

Ø D<sub>2</sub>: 33 mm

## Opis techniczny

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Ø mocowania D <sub>1</sub>                      | 18 mm                              |
| Ø D <sub>2</sub>                                | 33 mm                              |
| Ø zewn. D                                       | 40 mm                              |
| uchwyt  | HSK-F 63 A = 120                   |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69893                          |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 12164-1                        |
| Kształt   | F                                  |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |
| Strategia skrawania                             | HSC                                |

## Akcesoria

|  |                |
|--|----------------|
| Zespoły chłodzenia typ CU1                               | 354215 CU1     |
| Krażki wymienne do cewki SU1 dla Ø mocowania 12-20 mm    | 354240 12-20   |
| Adapter chłodzący krótki 4,5° dla Ø mocowania 16,1-22 mm | 354235 16,1-22 |
| Adapter chłodzący długi 4,5° dla Ø mocowania 16,1-22 mm  | 354236 16,1-22 |
| Przyrząd termoskurczowy typ SU1                          | 354210 SU1     |
| Szafka dolna   | 354290         |