

Garant**Oprawki termokurczliwe z kanalikiem doprowadz. chłodziwo, HSK-A 100 krótkie, Ø mocowania D1: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308277 6
GTIN	4045197291370
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

Od Ø mocowania D₁ 6 mm z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.

Z regulacją wzdłużną narzędzi od Ø mocowania D₁ 6 mm (odcinek regulacji 10 mm).

- **Stal żaroodporna.**
- **Rozm. 3 – 5 do węglików spiekanych, od rozm. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami na układ elektroniczny Balluff.**

GARANT: powierzchnie mocujące HSK obrabione **wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).**

z **kanalikami doprowadzającymi chłodziwo (KKB)** i zamykanymi gwintami.

Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

w dostawie:
W przypadku chwytów z regulacją wzdłużną ze śrubą regulacyjną (od Ø chwytu D₁ 6 mm).

Wyp. dodatkowe:

Rurka do chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do uchwytów termoskurczowych nr 302410 – 302419, przyrządy zaciskowe do oprawek termokurczliwych nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 180.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

wymiar A długości wysięgu: 85 mm

Ø zewn. D: 27 mm

Ø D₂: 21 mm

Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	85 mm
Ø mocowania D ₁	6 mm
Ø D ₂	21 mm
Ø zewn. D	27 mm
Otwór kanałika chłodzącego	zamykane
adapter	HSK-A 100 krótkie
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe

Akcesoria

Przyrząd termoskurczowy Typ SU1	354210 SU1
Szafka dolna	354290
Krażki wymienne do cewki SU1 dla Ø mocowania 6-12 mm	354240 6-12
Zespoły chłodzenia Typ CU1	354215 CU1
Adapter chłodzący długi 4,5° dla Ø mocowania 6-9 mm	354236 6-9