

**Garant****Oprawki termokurczliwe, HSK-A 100 A = 120, Ø mocowania D1: 14 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308282 14
GTIN	4045197291516
Klasa artykułu	31A

**Opis****Wykonanie:**

Z regulacją wzdłużną narzędzi od Ø mocowania D<sub>1</sub> 6 mm (odcinek regulacji 10 mm).  
Od Ø mocowania D<sub>1</sub> 6 mm z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.

- **Stal żaroodporna.**
- **Rozm. 3 – 5 do węglików spiekanych, od rozm. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami na układ elektroniczny Balluff.**

**GARANT:** powierzchnie mocujące HSK obrobione **wszystkie chwytów przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).**

**Zastosowanie:**

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

**w dostawie::**

W przypadku chwytów z regulacją wzdłużną ze śrubą regulacyjną (od Ø chwytu D<sub>1</sub> 6 mm).

**Wyp. dodatkowe:**

Rurka do chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do uchwytów termoskurczowych nr 302410 – 302419, przyrządy zaciskowe do opravek termokurczliwych nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 180.

Ø zewn. D: 34 mm

Ø D<sub>2</sub>: 27 mm

**Opis techniczny**

Ø D <sub>2</sub>	27 mm
------------------	-------

Ø mocowania D <sub>1</sub>	14 mm
Ø zewn. D	34 mm
adapter	HSK-A 100 A = 120
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe

## Akcesoria

Zespoły chłodzenia Typ CU1	354215 CU1
Przyrząd termoskurczowy Typ SU1	354210 SU1
Szafka dolna	354290
Krażki wymienne do cewki SU1 dla Ø mocowania 12-20 mm	354240 12-20
Adapter chłodzący długi 4,5° dla Ø mocowania 12,1-16 mm	354236 12,1-16
Adapter chłodzący krótki 4,5° dla Ø mocowania 12,1-16 mm	354235 12,1-16