

**Oprawki termokurczliwe, HSK-A 100 A = 160, Ø mocowania D1: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308285 18
GTIN	4045197291622
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Możliwość regulacji długości narzędzi na odcinku 10 mm dopiero od wielk. 6!**
- **Rozm. 3–5 do węglików spiekanych, od wielk. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami Balluffchip.**
- **Z gwintowanymi otworami do śrub wyważających (z wyjątkiem Ø mocowania D₁ 3 mm, 4 mm i 5 mm).**

GARANT: powierzchnie mocujące HSK obrabione **wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca).**

Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

w dostawie::

Ze śrubą do regulacji wzdłużnej (od Ø mocowania D₁ 6 mm).

Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do opravek termokurczliwych nr 302410-302419, przyrząd zaciskowy do opravek termokurczliwych nr 354210-354450.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 µm

Strategia skrawania: HPC

Ø zewn. D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

Opis techniczny

Ø mocowania D ₁	18 mm
Ø D ₂	33 mm
Ø zewn. D	42 mm
uchwyt	HSK-A 100 A = 160
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC

Akcesoria

Rurki chłodziwa z 2 uszczelkami do opravek HSK 100	309880 100
--	------------