

Uchwyty do gwintowania typu DSPL z chwytem, typ: 12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	334510 12
GTIN	2050001921062
Klasa artykułu	35B

Opis

Wykonanie:

- **podwójny system mocowania za pomocą 3 szczęk dociskowych, centrujących chwyt gwintownika, oraz 4 szczęk, które mocują 4-kątny czop na końcu chwytu gwintownika**
- **poprawnie ustawione sprzęgło przeciążeniowe zapobiega uszkodzeniom narzędzi. Gwinty nieprzelotowe mogą być nacinane aż do podstawy**
- **automatyczny mechanizm osiowania wyrównuje błąd współosiowości między wrzecionem maszyny a obrabianym detalem**
- **kompensacja długości przy nacisku i powrocie. Zapobiega to przeciąganiu gwintów przy posuwie ręcznym lub maszynowym.**

Zastosowanie:

Do wytaczania gwintów na przełączalnych wiertarkach, tokarkach rewolwerowych. Zastosowanie zarówno w poziomie, jak i pionie, do gwintów prawych.

w dostawie::

1 klucz do mocowania.

wskazówka:

Warianty bez kompensacji długości na zamówienie.

Wielk. 42 (= MK 5, do gwintów metrycznych M18-42) **po uzgodnieniu.**

w zakresie: M3-12

do gwintów Whitwortha: G1/8 – 1/2

do gwintów rurowych Whitwortha: R1/8

zakres mocowania, kwadrat: 0 - 8 mm

zakres Ø chwytów: 2,5 - 10 mm

wchylenie osiowe: 1 mm

Opis techniczny

zakres Ø chwytów	2,5 - 10 mm
Ø korpusu	58 mm
do gwintów rurowych Whitwortha	R1/8
wchylenie osiowe	1 mm
zakres mocowania, kwadrat	0 - 8 mm
do gwintów Whitwortha	G1/8 – 1/2
w zakresie	M3-12
kompensacja długości przy odciąganiu	20 mm
chwyt stożkowy	2
kompensacja długości przy nacisku	10 mm
długość od wrzeciona obrabiarki	135 mm

Akcesoria

Zapasowe klucze do mocowania do aparatów do gwintowania, typ DSPL z chwytami dla typu 12

334515 12