

Uchwyty do gwintowania typu DSPL z chwytem, typ: 20



Dane zamówienia

Numer katalogowy	334510 20
GTIN	4045197313300
Klasa artykułu	35B

Opis

Wykonanie:

- **podwójny system mocowania za pomocą 3 szczęk dociskowych, centrujących chwyt gwintownika, oraz 4 szczęk, które mocują 4-kątny czop na końcu chwytu gwintownika**
- **poprawnie ustawione sprzęgło przeciążeniowe zapobiega uszkodzeniom narzędzi. Gwinty nieprzelotowe mogą być nacinane aż do podstawy**
- **automatyczny mechanizm osiowania wyrównuje błąd współosiowości między wrzecionem maszyny a obrabianym detalem**
- **kompensacja długości przy nacisku i powrocie. Zapobiega to przeciąganiu gwintów przy posuwie ręcznym lub maszynowym.**

Zastosowanie:

Do wytaczania gwintów na przełączalnych wiertarkach, tokarkach rewolwerowych. Zastosowanie zarówno w poziomie, jak i pionie, do gwintów prawych.

w dostawie::

1 klucz do mocowania.

wskazówka:

Warianty bez kompensacji długości na zamówienie.

Wielk. 42 (= MK 5, do gwintów metrycznych M18-42) **po uzgodnieniu.**

w zakresie: M8-20

do gwintów Whitwortha: G1/4 – 13/16

do gwintów rurowych Whitwortha: R1/8 - 1/2

zakres mocowania, kwadrat: 4,7 - 12 mm

zakres Ø chwytów: 6 - 16 mm

wchylenie osiowe: 1,5 mm

Opis techniczny

zakres Ø chwytów	6 - 16 mm
w zakresie	M8-20
do gwintów rurowych Whitwortha	R1/8 - 1/2
wchylenie osiowe	1,5 mm
długość od wrzeciona obrabiarki	170 mm
kompensacja długości przy odciąganiu	20 mm
zakres mocowania, kwadrat	4,7 - 12 mm
Ø korpusu	83 mm
chwyt stożkowy	3
kompensacja długości przy nacisku	10 mm
do gwintów Whitwortha	G1/4 – 13/16

Akcesoria

Zapasowe klucze do mocowania do aparatów do gwintowania, typ DSPL z chwytem dla typu 20

334515 20