

Uchwyty do gwintowania typu DSPL z chwytem, typ: 30



Dane zamówienia

Numer katalogowy	334510 30
GTIN	2050001921086
Klasa artykułu	35B

Opis

Wykonanie:

- **podwójny system mocowania za pomocą 3 szczęk dociskowych, centrujących chwyt gwintownika, oraz 4 szczęk, które mocują 4-kątny czop na końcu chwytu gwintownika**
- **poprawnie ustawione sprzęgło przeciążeniowe zapobiega uszkodzeniom narzędzi. Gwinty nieprzelotowe mogą być nacinane aż do podstawy**
- **automatyczny mechanizm osiowania wyrównuje błąd współosiowości między wrzecionem maszyny a obrabianym detalem**
- **kompensacja długości przy nacisku i powrocie. Zapobiega to przeciąganiu gwintów przy posuwie ręcznym lub maszynowym.**

Zastosowanie:

Do wytaczania gwintów na przełączalnych wiertarkach, tokarkach rewolwerowych. Zastosowanie zarówno w poziomie, jak i pionie, do gwintów prawych.

w dostawie::

1 klucz do mocowania.

wskazówka:

Warianty bez kompensacji długości na zamówienie.

Wielk. 42 (= MK 5, do gwintów metrycznych M18-42) **po uzgodnieniu.**

w zakresie: M14-30

do gwintów Whitwortha: G9/16-1,1/8

do gwintów rurowych Whitwortha: R1/4 - 7/8

zakres mocowania, kwadrat: 0 - 18 mm

zakres Ø chwytów: 11 - 23 mm

wchylenie osiowe: 2 mm

Opis techniczny

chwyt stożkowy	4
długość od wrzeciona obrabiarki	230 mm
zakres mocowania, kwadrat	0 - 18 mm
w zakresie	M14-30
wchylenie osiowe	2 mm
zakres Ø chwytów	11 - 23 mm
do gwintów Whitwortha	G9/16-1,1/8
kompensacja długości przy nacisku	10 mm
kompensacja długości przy odciąganiu	30 mm
do gwintów rurowych Whitwortha	R1/4 - 7/8
Ø korpusu	106 mm

Akcesoria

Zapasowe klucze do mocowania do aparatów do gwintowania, typ DSPL z chwytem dla typu 30

334515 30