



## Oprawki termokurczliwe 3°, HSK-E 50 A = 70, Ø mocowania D1: 4 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 308308 4      |
| GTIN             | 4045197480361 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

### Opis

#### Wykonanie:

- wszystkie uchwyty przetoczone na twardo (spokojna praca!)
- powierzchnie funkcyjne HSK obrobione
- bardzo smukła konstrukcja (kontur 3°).

klasa wyważenia 2,5/40000 min<sup>-1</sup>.

#### Zastosowanie:

- Zwłaszcza do obróbki narzędzi i form.
- Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6.

#### Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużki do oprawek termokurczliwych nr 302410, wielk. 12/3 i 12/4, przyrząd zaciskowy do oprawek termokurczliwych nr 354210-354450.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: E

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 40000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

Ø zewn. D: 15 mm

Ø D<sub>2</sub>: 10 mm

### Opis techniczny

|                            |      |
|----------------------------|------|
| Ø mocowania D <sub>1</sub> | 4 mm |
|----------------------------|------|

|                                                 |                                    |
|-------------------------------------------------|------------------------------------|
| Ø D <sub>2</sub>                                | 10 mm                              |
| Ø zewn. D                                       | 15 mm                              |
| uchwyt                                          | HSK-E 50 A = 70                    |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69893                          |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 12164-1                        |
| Kształt                                         | E                                  |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 40000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HSC                                |

## Akcesoria

|                                                                                                 |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Przedłużka do uchwytów termoskurczowych 4,5° bez śruby do regulacji długości Ø d / Ø D1 12/3 mm | 302410 12/3  |
| Adapter chłodzący długi 4,5° dla Ø mocowania 3-5,9 mm                                           | 354236 3-5,9 |
| Zespoły chłodzenia typ CU1                                                                      | 354215 CU1   |
| Adapter chłodzący krótki 4,5° dla Ø mocowania 3-5,9 mm                                          | 354235 3-5,9 |
| Szafka dolna                                                                                    | 354290       |
| Krażki wymienne do cewki SU1 dla Ø mocowania 3-5 mm                                             | 354240 3-5   |
| Przyrząd termoskurczowy typ SU1                                                                 | 354210 SU1   |
| Przedłużka do uchwytów termoskurczowych 4,5° bez śruby do regulacji długości Ø d / Ø D1 12/4 mm | 302410 12/4  |