



## Wiertła termiczne płaskie (bez kołnierza), gwint M: M4



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	082735 M4
GTIN	2050001740243
Klasa artykułu	04D

### Opis

#### Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekаныmi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

#### Opis:

Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

#### Zaleta:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

### Opis techniczny

Zalecana moc napędu	0,7 kW
---------------------	--------

zalecana prędkość obrotowa	2600 min <sup>-1</sup>
maksymalna grubość materiału	4,2 mm
gwint M	M4
Ø otworu rdzenia	3,7 mm
Ø chwytu	6 mm
Rodzaj produktu	Wiertła termiczne