



Wiertła termiczne płaskie (bez kołnierza), gwint M: M5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	082735 M5
GTIN	2050001740250
Klasa artykułu	04D

Opis

Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekanymi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

Opis:

Prędkość obrotowa i ciepło powstające wskutek tarcia powodują miejscowe rozgrzanie i uplastycznienie wszelkiego rodzaju metali. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości. Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

Zalety:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

Ø otworu rdzenia: 4,5 mm

Ø chwytu: 6 mm

maksymalna grubość materiału: 4,6 mm

Zalecana moc napędu: 0,8 kW
zalecana prędkość obrotowa: 2500 min⁻¹

Opis techniczny

gwint M	M5
maksymalna grubość materiału	4,6 mm
zalecana prędkość obrotowa	2500 min ⁻¹
Zalecana moc napędu	0,8 kW
Ø otworu rdzenia	4,5 mm
Ø chwytu	6 mm

Aksesoria

Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M12	082726 M5-M12
Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M8	082726 M5-M8