



Wiertła termiczne płaskie (bez kołnierza), gwint M: M6



Dane zamówienia

Numer katalogowy	082735 M6
GTIN	2050001740267
Klasa artykułu	04D

Opis

Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekаныmi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

Opis:

Prędkość obrotowa i ciepło powstające wskutek tarcia powodują miejscowe rozgrzanie i uplastycznienie wszelkiego rodzaju metali. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości. Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglników spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

Zalety:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

Ø otworu rdzenia: 5,4 mm

Ø chwytu: 6 mm

maksymalna grubość materiału: 5 mm

Zalecana moc napędu: 1 kW
zalecana prędkość obrotowa: 2400 min⁻¹

Opis techniczny

zalecana prędkość obrotowa	2400 min ⁻¹
Ø otworu rdzenia	5,4 mm
Zalecana moc napędu	1 kW
gwint M	M6
maksymalna grubość materiału	5 mm
Ø chwytu	6 mm

Akcesoria

Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M8	082726 M5-M8
Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M6-M10	082726 M6-M10
Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M12	082726 M5-M12