

Garant**Sworznie dociągające kształt A, z otworem, do stożka niesamohamownego: 40****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308600 40
GTIN	4045197150905
Klasa artykułu	31Z

Opis**Opis:**

Uchwyt narzędziowy zostaje dokręcony we wrzecionie przez sworznie dociągające chwytaka wrzeciona. Sworznie dociągające są dostępne w różnych wersjach. Stanowią istotny element łączący maszynę z narzędziem. Wymagania stawiane sworzniom dociągającym pod względem dokładności, trwałości i niezawodności są wysokie.

Zastosowanie:

- do narzędzi z chwytem stożkowym niesamohamownym wg DIN 69871 i JIS B 6339 (MAS-BT),
- w centrach obróbczych (obrabiarki z automatyczną wymianą narzędzi)
- w obrabiarkach numerycznych (obrabiarki bez automatycznej wymiany narzędzi).

wskazówka:

Podczas montażu sworznia dociągającego pamiętać o prawidłowym momencie dokręcenia. ISO 7388-3 odpowiada dawnej normie DIN 69872.

Opis techniczny

Ø główki D ₁	19 mm
odpowiednie do stożków niesamohamownych oznaczonych kolorem	SK 40
kąt A	15 stopni
Długość całkowita L	54 mm

maks. moment obrotowy dokręcania	50 Nm
do stożka niesamohamownego	40
gwint M	M16
Ø kołnierza D	23 mm
L ₁	26 mm
rozwartość klucza	19 mm
Właściwości otworu	z otworem
norma na sworznie dociągające	ISO 7388-3
Rodzaj produktu	Sworznie dociągające

Akcesoria

Klucze do mocowania sworzni dociągającychDIN ISO 7388-1 (przedtem DIN 69872) pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 40

308820 40

Klucze do mocowania sworzni dociągającychDIN ISO 7388-1 (przedtem DIN 69872) pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 40

308825 40