

Garant**Sworznie dociągające kształt A, z otworem, do stożka niesamohamownego: 50****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308600 50
GTIN	4045197150912
Klasa artykułu	31Z

Opis**Opis:**

Uchwyt narzędziowy zostaje dokręcony we wrzecionie przez sworznie dociągające chwytaka wrzeciona. Sworznie dociągające są dostępne w różnych wersjach. Stanowią istotny element łączący maszynę z narzędziem. Wymagania stawiane sworzniom dociągającym pod względem dokładności, trwałości i niezawodności są wysokie.

Zastosowanie:

- do narzędzi z chwytem stożkowym niesamohamownym wg DIN 69871 i JIS B 6339 (MAS-BT),
- w centrach obróbczych (obrabiarki z automatyczną wymianą narzędzi)
- w obrabiarkach numerycznych (obrabiarki bez automatycznej wymiany narzędzi).

wskazówka:

Podczas montażu sworznia dociągającego pamiętać o prawidłowym momencie dokręcenia. ISO 7388-3 odpowiada dawnej normie DIN 69872.

Opis techniczny

kąt A	15 stopni
do stożka niesamohamownego	50
Ø kołnierza D	36 mm
odpowiednie do stożków niesamohamownych oznaczonych kolorem	SK 50

Długość całkowita L	74 mm
L ₁	34 mm
gwint M	M24
maks. moment obrotowy dokręcania	150 Nm
Ø główki D ₁	28 mm
rozwartość klucza	30 mm
Właściwości otworu	z otworem
norma na sworznie dociągające	ISO 7388-3
Rodzaj produktu	Sworznie dociągające

Akcesoria

Klucze do mocowania sworzni dociągających DIN ISO 7388-1 (przedtem DIN 69872) pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 50

308820 50

Klucze do mocowania sworzni dociągających ISO 7388 pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 50

308830 50

Klucze do mocowania sworzni dociągających DIN ISO 7388-1 (przedtem DIN 69872) pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 50

308825 50