

**Garant****Sworznie dociągające, 18CrNiMo7, kształt A, z otworem, do stożka niesamohamownego: 50****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308605 50
GTIN	4045197554536
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Opis:**

Uchwyt narzędziowy zostaje dokręcony we wrzecionie przez sworznie dociągające chwytaka wrzeciona. Sworznie dociągające są dostępne w różnych wersjach. Stanowią istotny element łączący maszynę z narzędziem. Wymagania stawiane sworzniom dociągającym pod względem dokładności, trwałości i niezawodności są wysokie.

**Zastosowanie:**

- do narzędzi z chwytem stożkowym niesamohamownym wg DIN 69871 i JIS B 6339 (MAS-BT),
- w centrach obróbczych (obrabiarki z automatyczną wymianą narzędzi)
- w obrabiarkach numerycznych (obrabiarki bez automatycznej wymiany narzędzi).

**wskazówka:**

Podczas montażu sworznia dociągającego pamiętać o prawidłowym momencie dokręcenia. ISO 7388-3 odpowiada dawnej normie DIN 69872.

**Opis techniczny**

gwint M	M24
Długość całkowita L	74 mm
kąt A	15 stopni
maks. moment obrotowy dokręcania	150 Nm
do stożka niesamohamownego	50

odpowiednie do stożków niesamohamownych oznaczonych kolorem	SK 50
Ø główki D <sub>1</sub>	28 mm
Ø kołnierza D	36 mm
L <sub>1</sub>	34 mm
rozwartość klucza	19 mm
Właściwości otworu	z otworem
norma na sworznie dociągające	ISO 7388-3
Rodzaj produktu	Sworznie dociągające

## Akcesoria

Klucze do mocowania sworzni dociągających DIN ISO 7388-1 (przedtem DIN 69872) pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 50	308825 50
Klucze do mocowania sworzni dociągających ISO 7388 pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 50	308830 50
Klucze do mocowania sworzni dociągających DIN ISO 7388-1 (przedtem DIN 69872) pasują do stożków niesamohamownych o wielkości 50	308820 50