

**Lekkie, obrotowe kły tokarskie, stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320675 3
GTIN	5907412202754
Klasa artykułu	36C

Opis**Wykonanie:**

- **kąt wierzchołkowy 60°**
- **lekka konstrukcja, bezobsługowa.**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej na tokarkach.

Opis techniczny

do detali o masie	400 kg
maksymalne bicie	0,005 mm
stożek Morse'a	MK3
Ø korpusu D	50 mm
długość użytkowa B	70 mm
największa Ø kła 60° A	22 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6300 min ⁻¹

Karta danych

długość kła C	27,5 mm
długość całkowita L	151 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący