

**Lekkie, obrotowe kły tokarskie, stożek Morse'a: 4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320675 4
GTIN	5907412202761
Klasa artykułu	36C

Opis**Wykonanie:**

- **kąt wierzchołkowy 60°**
- **lekka konstrukcja, bezobsługowa.**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej na tokarkach.

Opis techniczny

maksymalne bicie	0,005 mm
największa $\varnothing$ kła 60° A	32 mm
stożek Morse'a	MK4
maksymalna prędkość obrotowa	3800 min ⁻¹
długość kła C	40 mm
$\varnothing$ korpusu D	70 mm
do detali o masie	800 kg

Karta danych

długość użytkowa B	101,5 mm
długość całkowita L	204 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący