



## Lekkie, obrotowe kły tokarskie, stożek Morse'a: 2



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	320655 2
GTIN	5907412202709
Klasa artykułu	36C

### Opis

#### Wykonanie:

- **Kąt wierzchołkowy 60°.**
- **Wersja lekka.**
- **Precyzyjne łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego.**
- **Bezobsługowe.**

#### Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

#### Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach.

Ø korpusu D: 44 mm

długość całkowita L: 137,5 mm

długość użytkowa B: 73 mm

największa Ø kła 60° A: 24 mm

maksymalne bicie: 0,006 mm

długość kła C: 26,5 mm

### Opis techniczny

Ø korpusu D	44 mm
długość użytkowa B	73 mm

maksymalne bicie	0,006 mm
długość kła C	26,5 mm
do detali o masie	100 kg
największa $\varnothing$ kła 60° A	24 mm
stożek Morse'a	MK2
maksymalna prędkość obrotowa	8000 min <sup>-1</sup>
długość całkowita L	137,5 mm
Rodzaj produktu	kiel centrujący