



## Wiertła termiczne standardowe (z kołnierzem), gwint M: M5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	082730 M5
GTIN	2050001740199
Klasa artykułu	04D

### Opis

#### Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekanyymi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

#### Opis:

Prędkość obrotowa i ciepło powstające wskutek tarcia powodują miejscowe rozgrzanie i uplastycznienie wszelkiego rodzaju metali. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości. Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

#### Zalety:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

Ø otworu rdzenia: 4,5 mm

Ø chwytu: 6 mm

maksymalna grubość materiału: 2,7 mm

Zalecana moc napędu: 0,8 kW

zalecana prędkość obrotowa: 2500 min<sup>-1</sup>

## Opis techniczny

zalecana prędkość obrotowa	2500 min <sup>-1</sup>
Ø otworu rdzenia	4,5 mm
gwint M	M5
maksymalna grubość materiału	2,7 mm
Zalecana moc napędu	0,8 kW
Ø chwytu	6 mm

## Akcesoria

Asortyment do wiercenia termicznego standardowy, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M8

082721 M5-M8

Asortyment do wiercenia termicznego standardowy, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M12

082721 M5-M12