

**Lekkie, obrotowe kły tokarskie, stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320655 3
GTIN	5907412202716
Klasa artykułu	36C

Opis**Wykonanie:**

- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wersja lekka.
- Precyzyjne łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego.
- Bezobsługowe.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach.

Opis techniczny

długość użytkowa B	85 mm
maksymalne bicie	0,006 mm
stożek Morse'a	MK3
maksymalna prędkość obrotowa	6000 min ⁻¹
długość kła C	32,5 mm
największa Ø kła 60° A	28 mm

Karta danych

Ø korpusu D	48 mm
do detali o masie	200 kg
długość całkowita L	166 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący