



## Lekkie, obrotowe kły tokarskie, stożek Morse'a: 4



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 320655 4      |
| GTIN             | 5907412202723 |
| Klasa artykułu   | 36C           |

### Opis

#### Wykonanie:

- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wersja lekka.
- Precyzyjne łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego.
- Bezobsługowe.

#### Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

#### Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach.

Ø korpusu D: 60 mm

długość całkowita L: 196,5 mm

długość użytkowa B: 94,5 mm

największa Ø kła 60° A: 38 mm

maksymalne bicie: 0,006 mm

długość kła C: 43,5 mm

### Opis techniczny

|                |       |
|----------------|-------|
| stożek Morse'a | MK4   |
| Ø korpusu D    | 60 mm |

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| maksymalne bicie                   | 0,006 mm               |
| największa $\varnothing$ kła 60° A | 38 mm                  |
| maksymalna prędkość obrotowa       | 4500 min <sup>-1</sup> |
| długość kła C                      | 43,5 mm                |
| długość użytkowa B                 | 94,5 mm                |
| do detali o masie                  | 400 kg                 |
| długość całkowita L                | 196,5 mm               |
| Rodzaj produktu                    | kiel centrujący        |