



Lekkie, obrotowe kły tokarskie, stożek Morse'a: 5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	320655 5
GTIN	5907412202747
Klasa artykułu	36C

Opis

Wykonanie:

- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wersja lekka.
- Precyzyjne łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego.
- Bezobsługowe.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Głównie do obróbki małych i miniaturowych części na małych oraz dużych tokarkach.

Ø korpusu D: 75 mm

długość całkowita L: 246 mm

długość użytkowa B: 116,5 mm

największa Ø kła 60° A: 50 mm

maksymalne bicie: 0,006 mm

długość kła C: 55,5 mm

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹
do detali o masie	650 kg

długość użytkowa B	116,5 mm
stożek Morse'a	MK5
Ø korpusu D	75 mm
długość kła C	55,5 mm
maksymalne bicie	0,006 mm
największa Ø kła 60° A	50 mm
długość całkowita L	246 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący