



## Wiertła termiczne standardowe (z kołnierzem), gwint M: M6



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	082730 M6
GTIN	2050001740205
Klasa artykułu	04D

### Opis

#### Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekanyymi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

#### Opis:

Prędkość obrotowa i ciepło powstające wskutek tarcia powodują miejscowe rozgrzanie i uplastycznienie wszelkiego rodzaju metali. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości. Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

#### Zalety:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

### Opis techniczny

zalecana prędkość obrotowa	2400 min <sup>-1</sup>
Zalecana moc napędu	1 kW
gwint M	M6
maksymalna grubość materiału	2,9 mm
Ø otworu rdzenia	5,4 mm
Ø chwytu	6 mm
Rodzaj produktu	Wiertła termiczne