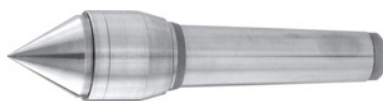




Obrotowe kły tokarskie, wykonanie precyzyjne, kąt wierzchołkowy 60°, stożek Morse'a: 5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	320700 5
GTIN	4045197313263
Klasa artykułu	34D

Opis

Wykonanie:

- Szczególnie smukły korpus i duża dokładność ruchu obrotowego.
- Dzięki precyzyjnemu łożysku igiełkowemu i osiowemu maksymalna odchyłka wynosi 0,003 mm przy bardzo małym $\varnothing$ korpusu.
- Stożek i części zukosowane z hartowanej stali łożyskowej (61 – 63 Rockwell).

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do toczenia i szlifowania wymagającego **małego $\varnothing$ główki oraz wysokiej dokładności.**

Opis techniczny

długość użytkowa B	51 mm
największa $\varnothing$ kła 60° A	54 mm
stożek Morse'a	MK5
do detali o masie	1300 kg
$\varnothing$ korpusu D	62 mm
maksymalne bicie	0,003 mm

Karta danych

Rodzaj produktu

kieł centrujący