



Obrotowe kły tokarskie, wykonanie precyzyjne, kąt wierzchołkowy 60° / 30°, stożek Morse'a: 2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	320900 2
GTIN	2050001716873
Klasa artykułu	34D

Opis

Wykonanie:

- **Szczególnie smukły korpus i duża dokładność ruchu obrotowego.**
- **Dzięki precyzyjnemu łożysku igielkowemu i osiowemu maksymalna odchyłka wynosi 0,003 mm przy bardzo małej \varnothing korpusu.**
- **Stożek i części zukosowane z hartowanej stali łożyskowej (61 – 63 Rockwell).**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do toczenia i szlifowania wymagającego **małej \varnothing główki oraz wysokiej dokładności.**

\varnothing korpusu D: 28 mm

długość użytkowa B: 35 mm

największa \varnothing kła 60° A: 12 mm

największa \varnothing kła 30° A: 23 mm

maksymalne bicie: 0,003 mm

do detali o masie: 120 kg

Opis techniczny

do detali o masie	120 kg
\varnothing korpusu D	28 mm

maksymalne bicie	0,003 mm
największa \varnothing kła 60° A	12 mm
stożek Morse'a	MK2
długość użytkowa B	35 mm
największa \varnothing kła 30° A	23 mm
Rodzaj produktu	kiel centrujący