

**Obrotowe kły tokarskie, wykonanie precyzyjne, kąt wierzchołkowy 60° / 30°, stożek Morse'a: 4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320900 4
GTIN	2050001716897
Klasa artykułu	34D

Opis**Wykonanie:**

- **Szczególnie smukły korpus i duża dokładność ruchu obrotowego.**
- **Dzięki precyzyjnemu łożysku igiełkowemu i osiowemu maksymalna odchyłka wynosi 0,003 mm przy bardzo małej $\varnothing$ korpusu.**
- **Stożek i części zukosowane z hartowanej stali łożyskowej (61 – 63 Rockwell).**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do toczenia i szlifowania wymagającego **małej $\varnothing$ główki oraz wysokiej dokładności.**

Opis techniczny

maksymalne bicie	0,003 mm
do detali o masie	560 kg
$\varnothing$ korpusu D	45 mm
długość użytkowa B	65 mm
stożek Morse'a	MK4
największa $\varnothing$ kła 60° A	14 mm

Karta danych

największa $\varnothing$ kła 30° A

40 mm

Rodzaj produktu

kieł centrujący