

**Lekkie, obrotowe kły tokarskie, stożek Morse'a: 5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320675 5
GTIN	5907412202730
Klasa artykułu	36C

Opis**Wykonanie:**

- **kąt wierzchołkowy 60°**
- **lekka konstrukcja, bezobsługowa.**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej na tokarkach.

Opis techniczny

stożek Morse'a	MK5
maksymalne bicie	0,005 mm
Ø korpusu D	90 mm
maksymalna prędkość obrotowa	3000 min ⁻¹
do detali o masie	2000 kg
długość użytkowa B	128 mm
długość kła C	49,5 mm

Karta danych

największa $\varnothing$ kła 60° A	40 mm
długość całkowita L	257,5 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący