



## Obrotowe kły tokarskie z manometrem, stożek Morse'a: 5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	321750 5
GTIN	4019208017150
Klasa artykułu	35R

### Opis

#### Wykonanie:

- **nastawiane ciśnienie (siła mocowania) można odczytać bezpośrednio na wzierniku manometru w daN**
- **kiel, wsparty na pakiecie sprężyn talerzowych, ma długi odcinek ugięcia**
- **krótka, stabilna konstrukcja z długim prowadzeniem osi. Kiel hartowany na wskroś i dokładnie szlifowany**
- **wysoka dokładność dzięki precyzyjnemu łożyskowaniu tocznemu**
- **specjalna uszczelka zapobiegająca przenikaniu brudu i cieczy chłodzącej, bezobsługowość dzięki zapasowi smaru na cały okres eksploatacji.**

kąt wierzchołkowy 60°.

#### Zastosowanie:

We wszystkich przypadkach, **gdy siła zacisku musi być utrzymana w określonych granicach**, by nie zniekształcać obrabianego detalu lub w celu jego pewnego zamocowania z kontrolowaną siłą.

- **jako przeciwkiel do hydromechanicznych zabieraków czołowych nr 327450-327540, ponieważ zabieraki muszą zostać każdorazowo wciśnięte w obrabiany przedmiot**
- **przy obróbce przedmiotów, które ulegają znacznemu wydłużeniu w skutek dużej ilości ciepła, wytwarzanej przy skrawaniu**
- **do mocowania długich, wąskich przedmiotów w celu zapobieżenia ugięciu**
- **do mocowania ciężkich przedmiotów, gdy należy kontrolować ciśnienie mocowania.**

Ø korpusu D: 95 mm

długość użytkowa B: 160,5 mm

największa Ø kła 60° A: 15 mm

największa Ø kła 30° A: 40 mm

maksymalne bicie: 0,01 mm

do detali o masie: 1600 kg

**Opis techniczny**

największa $\varnothing$ kła 60° A	15 mm
maksymalna osiowa siła mocująca	1500 daN
$\varnothing$ korpusu D	95 mm
największa $\varnothing$ kła 30° A	40 mm
stożek Morse'a	5
do detali o masie	1600 kg
maksymalne bicie	0,01 mm
długość użytkowa B	160,5 mm