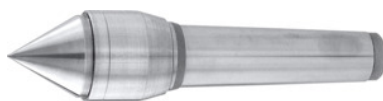


**Obrotowe kły tokarskie, wykonanie precyzyjne, kąt wierzchołkowy 60°, stożek Morse'a: 2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320700 2
GTIN	4045197313232
Klasa artykułu	34D

Opis**Wykonanie:**

- **Szczególnie smukły korpus i duża dokładność ruchu obrotowego.**
- **Dzięki precyzyjnemu łożysku igielkowemu i osiowemu maksymalna odchyłka wynosi 0,003 mm przy bardzo małym Ø korpusu.**
- **Stożek i części zukosowane z hartowanej stali łożyskowej (61 – 63 Rockwell).**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do toczenia i szlifowania wymagającego **małej Ø główki oraz wysokiej dokładności.**

Opis techniczny

największa Ø kła 60° A	24 mm
stożek Morse'a	MK2
maksymalne bicie	0,003 mm
długość użytkowa B	23 mm
do detali o masie	200 kg
Ø korpusu D	28 mm

Karta danych

Rodzaj produktu

kieł centrujący