



Obrotowe kły tokarskie z wkładem z węglików spiekanych i nakrętką wypychającą, stożek Morse'a: 3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	321250 3
GTIN	4019208059631
Klasa artykułu	35R

Opis

Wykonanie:

- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Ostrze z węglików spiekanych z nakrętką wypychającą .
- Korpus i obracająca się część kła są hartowane (możliwość wielokrotnego ostrzenia).
- Precyzyjne łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego.
- Bezobsługowe dzięki zapasowi smaru na cały okres eksploatacji.
- Specjalna uszczelki zapobiega przenikaniu brudu i cieczy chłodzącej.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do obróbki **detali cienkościennych przy wysokich obrotach.**

Opis techniczny

Ø węglików spiekanych H	14 mm
maksymalne bicie	0,005 mm

Karta danych

długość użytkowa B	79,4 mm
do detali o masie	360 kg
Ø korpusu D	74 mm
stożek Morse'a	MK3
Rodzaj produktu	kieł centrujący