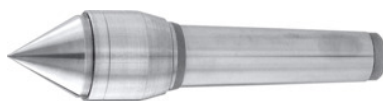


**Obrotowe kły tokarskie, wykonanie precyzyjne, kąt wierzchołkowy 60°, stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320700 3
GTIN	4045197313249
Klasa artykułu	34D

Opis**Wykonanie:**

- **Szczególnie smukły korpus i duża dokładność ruchu obrotowego.**
- **Dzięki precyzyjnemu łożysku igielkowemu i osiowemu maksymalna odchyłka wynosi 0,003 mm przy bardzo małym Ø korpusu.**
- **Stożek i części zukosowane z hartowanej stali łożyskowej (61 – 63 Rockwell).**

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzania wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zastosowanie:

Do toczenia i szlifowania wymagającego **małego Ø główki oraz wysokiej dokładności.**

Opis techniczny

długość użytkowa B	28 mm
maksymalne bicie	0,003 mm
Ø korpusu D	32,5 mm
największa Ø kła 60° A	28 mm
stożek Morse'a	MK3
do detali o masie	400 kg

Karta danych

Rodzaj produktu

kieł centrujący