



## Wiertła termiczne standardowe (z kołnierzem), gwint M: M8



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	082730 M8
GTIN	2050001740212
Klasa artykułu	04D

### Opis

#### Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekanyymi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

#### Opis:

Prędkość obrotowa i ciepło powstające wskutek tarcia powodują miejscowe rozgrzanie i uplastycznienie wszelkiego rodzaju metali. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości. Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

#### Zalety:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

### Opis techniczny

Zalecana moc napędu	1,3 kW
maksymalna grubość materiału	3,3 mm
Ø otworu rdzenia	7,3 mm
zalecana prędkość obrotowa	2200 min <sup>-1</sup>
gwint M	M8
Ø chwytu	8 mm
Rodzaj produktu	Wiertła termiczne